

Geen verkleuring op aluminium door de opspanmal

PROCESVERBETERING BIJ 24/7 VERSPANEN

VERSPANEN MET ROBOTS IS DE TOEKOMST, DAAR ZAL NIEMAND OVER DISCUSSIEREN. ECHTER MET HET UITSLUITEN VAN DE MENS VERVALT EEN STUK PROCESCONTROLE. BIJVOORBEELD VISUELE INSPECTIE WANNEER HET WERKSTUK UIT DE MACHINE KOMT IS LASTIG. HIERDOOR WORDEN VLEKKEN OF VERKLEURINGEN VAN ALUMINIUM RONDOM DE MAL NIET OP TIJD GEZIEN WAT RESULTEERT IN INDRINGING VAN DE KOELVLOEISTOF MET ALLE GEVOLGEN VAN DIEN.

“Deze problemen zullen veel bedrijven bekend in de oren klinken”, zegt Henry van Haeff, specialist op het gebied van koelsmeermiddelen voor de Nederlandse en Belgische hightech industrie. “Bij vrijwel iedere prospect waar wij met mijn bedrijf 2-S komen is dit een van de belangrijkste onderwerpen.”

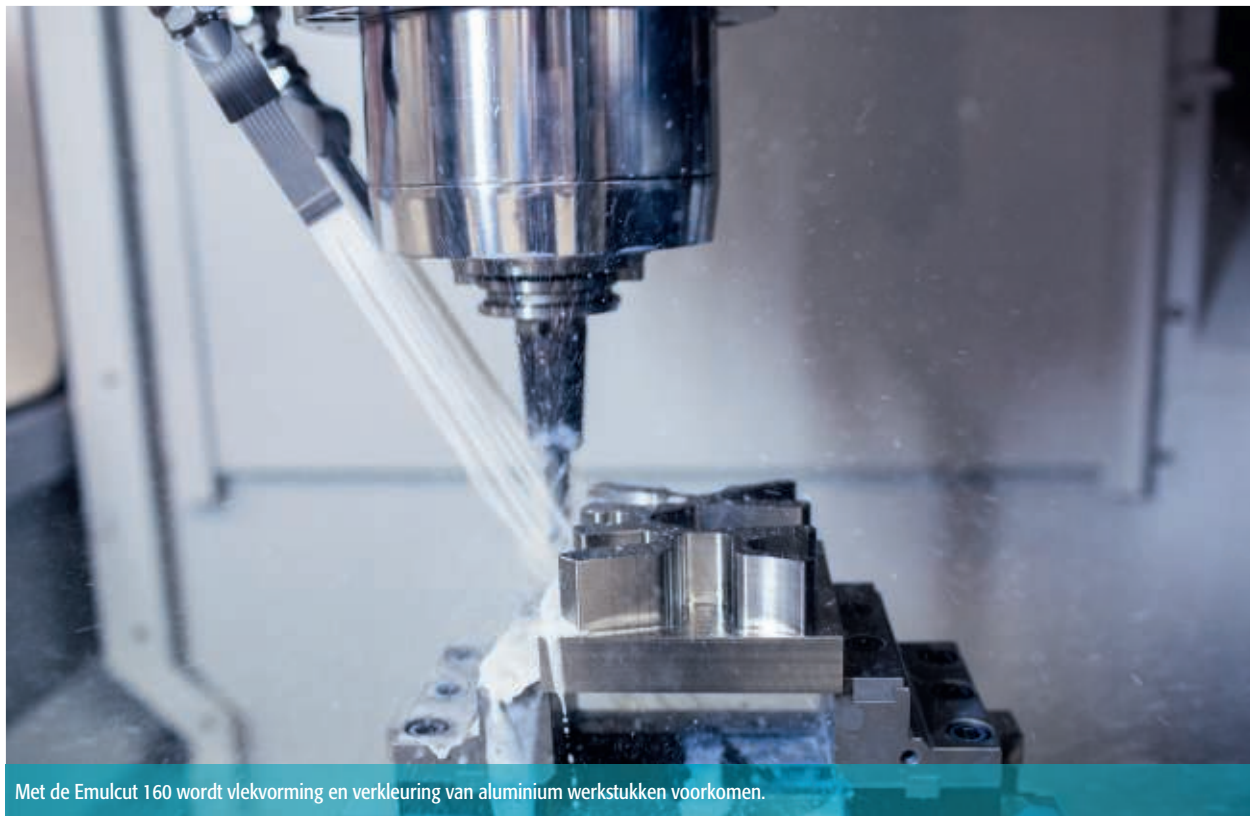
EMULCUT 160

Uit de praktijk blijkt dat de Emulcut 160 dit probleem voorkomt. Bij Aluro CNC, een hightech verspaner in België, worden alle gangbare materialen

24/7 verspaand met robots. Dit betekent dat het werkstuk vaak een lange tijd blootgesteld wordt aan koelvloeistof terwijl het nog is ingeklemd in de opspanmal. Volgens Pascal van de Sande, productie leider bij Aluro CNC, zijn deze problemen verholpen sinds de overschakeling naar de Emulcut 160 van Petrofer/2-S. “Voor we gebruik maakten van de Emulcut 160 hadden we geregeld problemen met de vlekvorming en verkleuring van ons aluminium. Deze stukken produceren wij onder anderen ook voor de aerospace- en medische sector en dit betekent dat geen enkel vlekje of verkleuring wordt getolereerd.”

GRADE 1 CLEANLINESS

Maar niet alleen bij Aluro CNC geeft de Emulcut 160 positieve resultaten bij 24/7 productie. “Ook bij bijvoorbeeld MEVI in Helmond is dit het geval”, aldus Henry van Haeff. “Bij MEVI maken ze zeer hoogwaardige onderdelen voor de semi-conductorindustrie, zelfs volgens grade 1 cleanliness.” Dit betekent dat de standaard voor



Met de Emulcut 160 wordt vlekvorming en verkleuring van aluminium werkstukken voorkomen.

vervuiling, verkleuring en vlekken nóg hoger wordt gelegd. “Met onze Emul-

cut 160 kan MEVI dit bewerkstelligen. Iets waar wij als 2-S trots op zijn.”

De Emulcut 160 van Petrofer/2-S voldoet aan alle gestelde eisen voor de semi-conductor- en aerospace industrie. De robot kan zijn gang gaan en de operator kan dus zonder visuele

inspectie zijn werkstuk tot over het weekend in de mal laten zitten. “De Emulcut 160 zorgt dus absoluut voor procesverbetering bij 24/7 productie”, besluit Van Haeff.

www.2-s.eu



Lasersnijden?

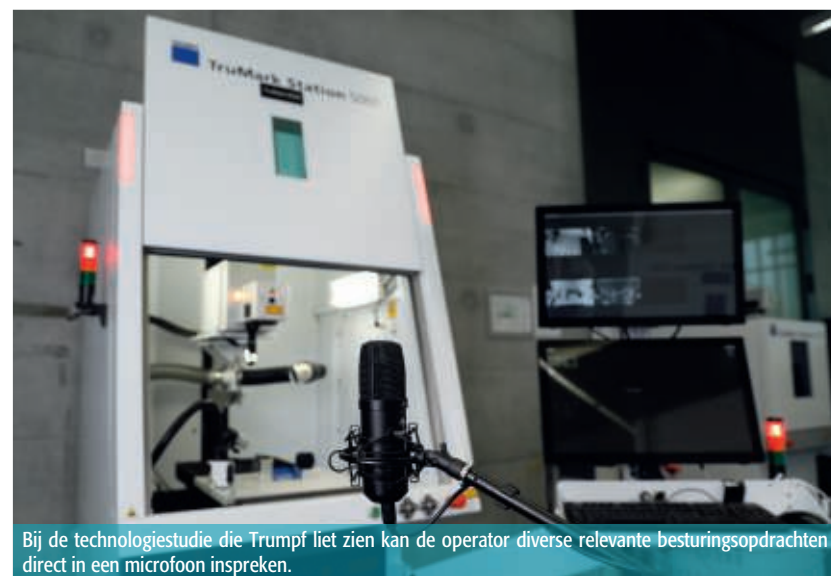
2D 3D



Prima Power
2D en 3D lasersnijmachines,
met eigen fiber laserbron!



Grow with
the perfect
combination!



Bij de technologiestudie die Trumpf liet zien kan de operator diverse relevante besturingsopdrachten direct in een microfoon inspreken.

TRUMPF HEEFT OP DE VAKBEURS LASER IN MÜNCHEN EEN LASERINSTALLATIE MET KUNSTMATIGE INTELLIGENTIE (KI) GEPRESENTEERD, DIE INTUÏTIEF DOOR EEN GESPROKEN BEVEL KAN WORDEN BESTUURD – PRECIJS ZOALS BIJVOORBEELD BIJ SMARTPHONES MET SPRAAKHERKENNING MOGELIJK IS.

De met een markeerlaser uitgeruste installatie liet het potentieel van KI zien. “KI is de volgende stap van de automatisering en een sleuteltechniek voor de digitale industrie”, aldus een woordvoerder van Trumpf. “KI maakt productie met onze lasers nog efficiënter, eenvoudiger en flexibeler.”

Bij de technologiestudie die Trumpf liet zien kan de operator diverse relevante besturingsopdrachten direct in een microfoon inspreken, zoals: deuren openen/sluiten, start de markeerbewerking of hoeveel producten heb je vandaag gemarkeerd? De laser geeft antwoord en voert de gesproken opdracht uit.

Besturen met de stem biedt meerdere voordelen. Zo is de machine ook voor onervaren gebruikers eenvoudig te

bedienen aangezien het handmatig ingeven van opdrachten via de bedienersinterface aan de software met menustructuren met meerdere lagen vervalt. Bovendien kan de operator terwijl hij spreekt het volgende onderdeel voorbereiden of uit de installatie nemen en daardoor tijd winnen. Daarnaast kunnen door de spraakbesturing ook mensen met een handicap de machine bedienen.

In een tweede fase wil Trumpf de bediening van de markeerinstallatie verder vereenvoudigen. Nu moet de operator nog aan de machine vertellen welk deel hij er in heeft gelegd, zodat het goede markeerprogramma start. In de toekomst zal de installatie dankzij moderne sensortechniek en beeldherkenningssoftware zelf herkennen welk onderdeel klaar ligt en het bijbehorende programma kiezen. Hierbij hoeft het onderdeel niet op een bepaalde positie ingelegd te worden. De machine is zo intelligent dat hij de laser automatisch naar de juiste positie dirigeert om de markeerbewerking te starten.

www.trumpf.com